

## Opérations préalables

Vérifiez les points suivants au moment de la réception du colis :

- le bon état de l'emballage et du produit
- la conformité de la référence du produit avec votre commande
- le contenu de l'emballage :
  - 1 produit "ATyS g"
  - 1 sachet poignée + clip de fixation
  - 1 Quick Start

## Danger et avertissement

**⚠** Risque d'électrocution, de brûlures ou de blessures et/ou de dommages à l'équipement.

Cette Quick Start est destinée à un personnel formé à l'installation du produit ; pour une compréhension complète, référez-vous à la notice.

- Ce système doit toujours être installé et mis en service par du personnel qualifié et habilité.
- Les opérations de maintenance et d'entretien doivent être réalisées par du personnel formé et autorisé.
- Ne manipulez pas les câbles de contrôle/commande ou de puissance raccordés au produit, alors que la tension peut être présente sur le produit.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension approprié pour confirmer l'absence de tension.
- Prenez garde à la chute de matériels métalliques dans l'armoire (risque d'arc électrique).

Le non-respect de ces consignes de sécurité exposerait l'intervenant et son entourage à des risques de dommages corporels graves susceptibles d'entraîner la mort.

**⚠** Risque de détérioration de l'appareil

- En cas de chute du produit, il est préférable de le remplacer.

## Accessoires

- Barres de pontage et kits de raccordement.
- Transformateur de tension de commande (400Vac -> 230Vac).
- Alimentation DC (12/24Vdc - 230Vac).
- Pattes de rehausse x 10mm.
- Ecrans entre phases.
- Cache-bornes.
- Ecrans de protection des plages.
- Contacts auxiliaires (montage usine).
- Cadenassage en 3 positions (I - 0 - II - montage usine).
- Dispositif de verrouillage de la manœuvre (RONIS - EL 11 AP - montage usine).
- Cadre de porte.
- Interface déportée ATyS D10.
- Kit de prise de tensions et alimentation.
- Capot plombable.
- Câble RJ45 pour ATyS D10 => ATyS g

Pour plus de détails, veuillez consulter la notice de montage chapitre - Pièces de rechange et accessoires.



[www.socomec.com](http://www.socomec.com)

Espace téléchargement : brochures, catalogues et notices.  
<http://www.socomec.com/en/documentation-atys-g>

CORPORATE HQ CONTACT:  
SOCOMECSAS, 1-4 RUE DE WESTHOUSE, 67235 BENFELD, FRANCE



Document non contractuel.  
Soumis à changements.

### Mise en service

**ÉTAPE 1**  
Installation du produit sur platine / armoire

**ÉTAPE 2**  
Raccordement de la puissance

**ÉTAPE 3**  
Raccordement bornier contrôle / commande

**ÉTAPE 4**  
Raccordement de l'alimentation, de la mesure et des entrées/sorties

**ÉTAPE 5**  
Vérification

**ÉTAPE 6**  
Programmation

**ÉTAPE 7A**  
Mode AUT  
(Contrôle automatique)

**ÉTAPE 7B**  
Mode AUT  
(Contrôle à distance)

**ÉTAPE 7C**  
Mode manuel

**ÉTAPE 7D**  
Mode cadénassage

### ÉTAPE 1 Installation

Attention : le produit doit toujours être installé sur une surface plane et rigide.

Découpe de la face avant.

**ATyS g 800 à 1000 A**

**ATyS g 1250 A**

**ATyS g 1600 à 3200 A**

**ATyS g 800 to 1600 A**

**ATyS g 2000 à 3200 A**

	800 A		1000 A		1250 A		1600 A		2000 A		2500 A		3200 A	
	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P
<b>M</b>	255	335	255	335	255	335	347	467	347	467	347	467	347	467
<b>T</b>	80	80	80	80	80	80	120	120	120	120	120	120	120	120
<b>C</b>	391	391	391	391	391	391	391	391	523	523	523	523	523	523

### ÉTAPE 2 Raccordement de la puissance

A raccorder avec des cosses ou des barres rigides/flexibles.

	BOÎTIERS B6			BOÎTIERS B7	BOÎTIERS B8		
	800 A	1000 A	1250 A	1600 A	2000 A	2500 A	3200 A
Section minimale câble Cu (mm²) à l'th (IEC 60947-1)	2x185	-	-	-	-	-	-
Section barre Cu conseillée (mm²) à l'th	2x50x5	2x60x5	2x60x7	2x100x5	3x100x5	4x100x5	3x100x10
Section maximale câble Cu (mm²)	2x300	4x185	4x185	6x185	-	-	-
Largeur maximale barre Cu (mm)	63	63	63	100	100	100	100
Type de vis	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
Couple de serrage conseillé (N.m)	8.3	8.3	20	40	40	40	40
Couple de serrage maxi (N.m)	13	13	26	45	45	45	45

### ÉTAPE 3 Borniers CONTRÔLE / COMMANDE

Le produit doit être en mode manuel.

**1** source prioritaire **2** source de secours

1. Commande position 0
2. Commande position 1
3. Commande position 2
4. Commande prioritaire position 0
5. Autorisation des ordres de commande ext. (prioritaire au mode AUT)
6. Contact de dispo. boîtier motorisation
7. Contact aux. position II
8. Contact aux. position I
9. Contact aux. position 0
10. Raccordement pour ATyS D10
11. Relais de disponibilité produit
12. Entrée inhibition de l'automatisme
13. Retransfert manuel

14. Bypass de la tempo de stabilisation S2 : 2AT
15. M-G : Priorité TON / M-M : avec ou sans priorité
16. Test à vide : TOF
17. M-G : Test en charge (TON) / M-M : choix source prioritaire
18. Non utilisé
19. Contact "démarrage/Arrêt groupe électrogène" : si S1 est indisponible le contact NF (71-72) est fermé
20. Contact "démarrage/Arrêt groupe électrogène" : si S1 est indisponible le contact NO (71-74) est ouvert
21. Mesure de tension
22. Entrées alimentation

### ÉTAPE 4 Câblage de l'alimentation, de la mesure et des entrées / sorties (Automatisme)

Raccorder le produit avec des câbles de 1,5 à 2,5 mm².  
Vis M3 - Couple de serrage : mini : 0,5 Nm - maxi : 0,6 Nm

**Alimentation II**  
Alimentation II - L/N  
Alimentation II - N  
208-277 VAC ±20%  
50/60 Hz

**Mesure de tension Source II**  
S II - Phase 1  
S II - Phase 2  
S II - Phase 3  
575 VAC (ph-ph) maxi  
S II - Neutre  
332 VAC (ph-n) maxi

**Entrées (Fixes)**

**Contact de démarrage/arrêt du groupe électrogène**

**Alimentation I**  
Alimentation I - L/N  
Alimentation I - N  
208-277 VAC ±20%  
50/60 Hz

**Mesure de tension Source I**  
S I - Phase 1  
S I - Phase 2  
S I - Phase 3  
575 VAC (ph-ph) maxi  
S I - Neutre  
332 VAC (ph-n) maxi

**Sortie (Produit disponible)**  
**Interface déportée RJ45** - vers ATyS D10

### Exemple : Câblage pour une application 400VAC avec 3 phases et neutre.



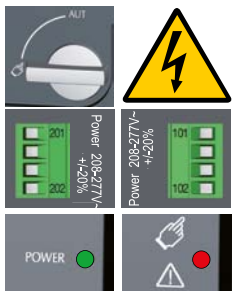
## ÉTAPE 5

### Vérification

En mode manuel, vérifiez le câblage et si tout est correct alimentez le produit.

LED "Power" verte : allumée

LED Manuel/Défaut rouge : allumée

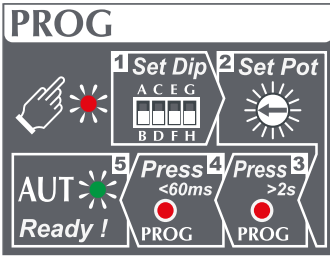


## ÉTAPE 6

### Programmation de l'ATyS g

L'ATyS g est programmé, après avoir vérifié les câblages, depuis la face avant du produit, en suivant 5 étapes.

**Note :** Assurez-vous que l'ATyS g est en Mode manuel, alimenté et qu'au moins l'une des sources est présente.



### ⚠ AVERTISSEMENT

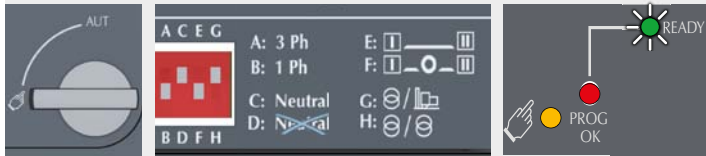
Pour des raisons de sécurité, la LED READY va clignoter si l'un des paramètres indiqués en face avant du produit est différent de ce qui est enregistré dans le produit. Pour arrêter ce clignotement, remettez les paramètres en face avant tels qu'enregistrés dans le produit ou sauvegardez les valeurs indiquées en appuyant brièvement sur le bouton PROG OK. (Ceci est fait afin d'avoir une alarme visuelle en cas de changement de la configuration avec oubli de l'enregistrement et donc non application dans le produit). Pour plus de sécurité, l'ATyS g peut être équipé d'un capot plombable limitant l'accès à la configuration. Référez-vous aux accessoires du produit pour plus de détails.



### Options de réglages des dip switches

Réglez les 4 dip switches à l'aide d'un petit tournevis. Les dip switches peuvent être positionnés de "A à H", tels que décrits dans le tableau ci-dessous. Pour plus de simplicité, les fonctions de chaque position sont décrites en face avant du contrôleur, à côté des dip switches.

**Note :** La LED READY clignotera en vert dès que des paramètres seront modifiés et ce tant que ces paramètres ne seront pas enregistrés en appuyant brièvement sur le bouton PROG OK.



Options de réglages des dip Switchs	
Dip switch 1 A / B	A Réseau triphasé B Réseau monophasé (Attention : Le 2e dip switch est inactif dans cette position)
Dip switch 2 C / D	C Réseau triphasé avec 4 fils (avec un neutre) (Permet la détection de la perte du neutre dans le cas de charges déséquilibrées) D Réseau triphasé avec 3 fils (sans neutre)
Dip switch 3 E / F	E Temps de non alimentation de la charge de 0 seconde (ODT = 0 sec) F Temps de non alimentation de la charge de 2 secondes (ODT = 0 sec)
Dip switch 4 G / H	G Transformateur - Groupe électrogène H Transformateur - Transformateur



### Réglages des potentiomètres

Réglez les 4 potentiomètres en utilisant un petit tournevis et en faisant attention à la flèche indiquant la position. Il y a un total de 14 positions dont les paramètres sont décrits dans le tableau ci-dessous.

**Note :** La LED READY clignotera en vert dès que des paramètres seront modifiés et ce tant que ces paramètres ne seront pas enregistrés en appuyant brièvement sur le bouton PROG OK.

Auto Conf	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Un	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380
N°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
PP / PN	127	127	127	127	127	127	127	127	127	127	127	127	127	127
ΔU	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ΔF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
%	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
50 Hz	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
60 Hz	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

### ⚠ AVERTISSEMENT

Quelque soit le réglage du Pot. 1, il faut impérativement régler les Pot. 2 à 4.

Potentiomètre	Configuration
Un	Position PP / PN F
ΔU / ΔF	Seuil U en % de Un Seuil F en % de Fn Hysteresis
FT	Tempo de perte source (s)
RT	Tempo de retour source (min)



### Auto Configuration de la tension et de la fréquence

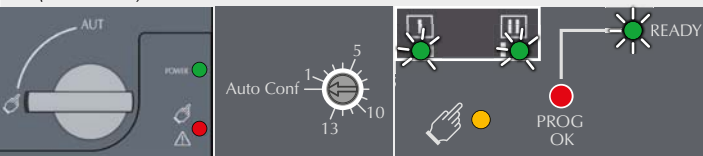
Si le 1<sup>er</sup> potentiomètre n'est pas sur la position "Auto Conf" passez à l'étape 4.

L'ATyS g inclut une fonction "Auto-Configuration", qui permet la détection et la configuration des valeurs nominales de tension et de fréquence, du sens de rotation et de la position du neutre.

**Note :** Avant de configurer les valeurs nominales, assurez-vous que les câblages sont corrects, vérifiés et que le produit est prêt pour la mise en service. Il est impératif que l'alimentation du produit soit présente et que la partie mesure, bornes 103-106 et 203-206, soit raccordée. Il est préférable pour cela d'utiliser l'accessoire kit de prise de tensions et d'alimentation.

• Appuyez pendant plus de 2s sur le bouton rouge PROG OK afin de mesurer la tension et la fréquence nominales.

**Note :** La LED de disponibilité de la source clignotera pendant le temps de mesure des valeurs nominales. La LED READY clignotera en vert dès que les paramètres seront modifiés et ce tant que ces paramètres ne seront pas enregistrés en appuyant brièvement sur le bouton PROG OK. (Voir ÉTAPE 4).

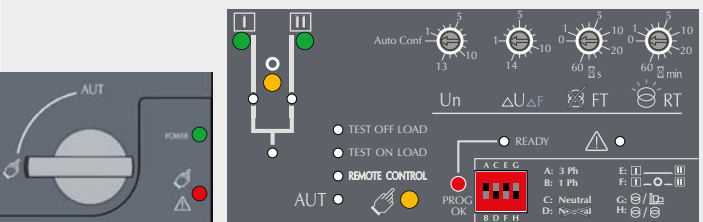


### Enregistrement des paramètres configurés

Pour enregistrer les paramètres configurés, appuyez brièvement sur le bouton PROG OK : <60ms.

**Note :** La LED READY s'éteindra dès que les valeurs seront enregistrées dans le produit.

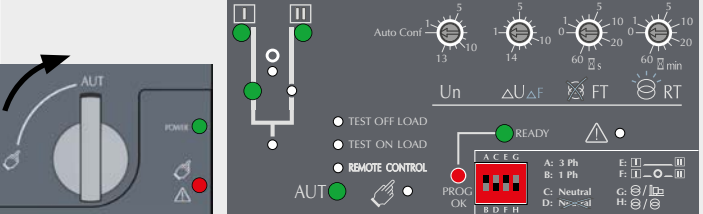
Au moins une des LEDs de disponibilité source doit être allumée.



### Mettre l'ATyS g en mode automatique

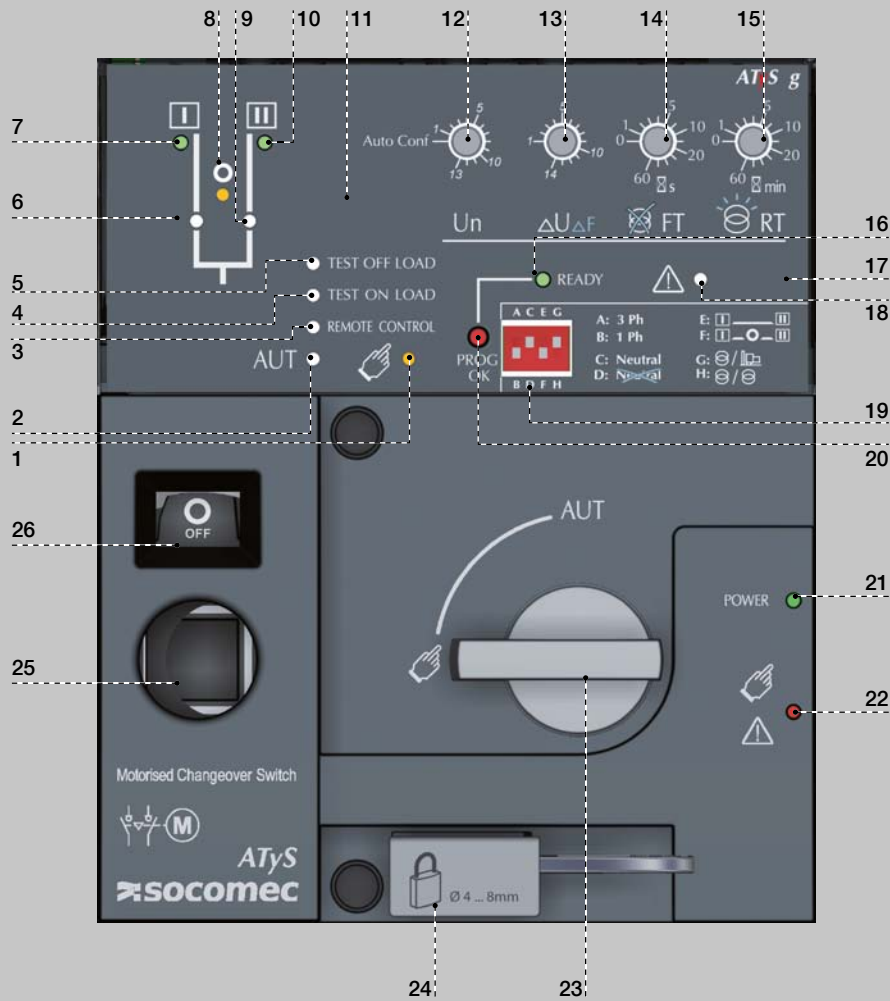
Après avoir suivi les étapes 1 à 4 et une fois prêt à passer le produit en mode automatique, tournez le sélecteur en position AUT.

**Note :** Une fois que le produit est alimenté, configuré et en mode AUT, le LED READY doit être allumée en vert de manière fixe.



### ⚠ AVERTISSEMENT

En fonction de l'état de l'ATyS g, l'automatisme peut faire basculer le produit dans une autre position dès que le sélecteur est passé sur la position AUT. Ceci est un fonctionnement normal du produit.



1. LED d'indication du Mode Manuel. (Jaune fixe)

2. LED d'indication du Mode Auto (Verte fixe lorsque aucune tempo ne décompte). (Verte clignotante lorsqu'une tempo décompte).

3. LED d'indication du Mode Contrôle à Distance. (Jaune fixe). Le mode contrôle à distance est activé lorsque le sélecteur est en position AUT et que les bornes 312 et 317 du bornier de commande sont reliées. Les ordres extérieurs sont donnés en fermant les bornes 314 à 316 avec 317.

4. TEST ON LOAD CONTROL Mode LED indication. (Jaune fixe en mode TON)

5. TEST OFF LOAD CONTROL Mode LED indication. (Jaune fixe en mode TOF).

6. LED d'indication de la position 1. (Verte lorsque le produit est en position 1).

7. LED d'indication de la disponibilité de la source I. (Verte lorsque la tension et la fréquence de la source I sont dans les limites définies).

8. LED d'indication de la position 0. (Jaune lorsque le produit est en position 0).

9. LED d'indication de la position 2. (Verte).

10. LED d'indication de la disponibilité de la source II. (Verte lorsque la tension et la fréquence de la source II sont dans les limites définies).

11. Emplacement pour une vis de fixation du capot plombable (Disponible en tant qu'accessoire)

12. Potentiomètre 1 : Configuration de la tension et de la fréquence nominale (Auto Configuration ou utilisation de valeurs préconfigurées - position 1 à 13 du potentiomètre - pour connaître ces valeurs veuillez vous référer à l'étiquette collée en face avant du produit).

13. Potentiomètre 2 : Réglage des seuils de tension et de fréquence. (Utilisation de valeurs préconfigurées - position 1 à 14 du potentiomètre - pour connaître ces valeurs veuillez vous référer à l'étiquette collée en face avant du produit).

14. Potentiomètre 3 : Tempo de perte de la source (FT). Réglable de 0 à 60 secondes.

15. Potentiomètre 4 : Tempo de retour de la source (RT). Réglable de 0 à 60 minutes.

16. LED d'indication de produit disponible (Verte fixe : Produit en mode AUT, Contact de disponibilité produit OK : le produit est prêt à commuter. (Verte clignotante : les paramètres affichés ne sont pas ceux enregistrés dans le produit.) (Appuyez sur le bouton PROG OK en mode manuel pour enregistrer la nouvelle configuration ou modifier les paramètres pour revenir à la configuration sauvegardée).

17. Emplacement pour une vis de fixation du capot plombable. (Disponible en tant qu'accessoire)

18. LED d'indication de défaut. (Rouge fixe).

19. Configuration des dip switches : (4 dip switches permettant chacun de choisir entre 2 positions).

20. PROG OK: Bouton de sauvegarde de la configuration. (ATTN: Uniquement actif en mode manuel). Appuyez brièvement pour confirmer et sauvegarder tous les paramètres réglés. Appuyez durant 2 s pour configurer la tension et la fréquence nominales via la fonction Auto-Configuration. Cette action doit être suivie d'un appui bref pour sauvegarder les valeurs configurées.

21. LED d'indication d'alimentation du produit. (Verte fixe).

22. LED d'indication de Produit non disponible / Mode manuel / Défaut. (Rouge fixe dans l'un de ces cas)

23. Sélecteur de mode Manu / AUT. (Version à clé disponible en option).

24. Dispositif de cadenasage (Jusqu'à 3 cadenas de diamètre 4 – 8mm)

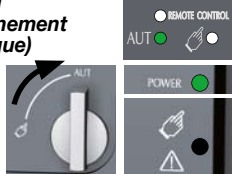
25. Emplacement pour la poignée de manœuvre manuelle. (Uniquement accessible en mode manuel).

26. Indicateur de position de l'inverseur I (Fermé en position I), O (Ouvert), II (Fermé en position II)

## ÉTAPE 7A

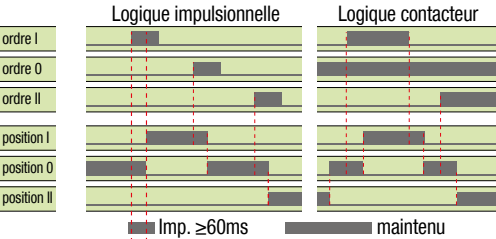
### Mode AUT (Fonctionnement automatique)

S'assurer que la poignée n'est pas insérée dans le produit et tourner le sélecteur en position AUT. LED "Power" verte : allumée LED Manuel/Défaut : éteinte



## ÉTAPE 7B

### Mode AUT (Contrôle à distance)



Pour permettre le contrôle, fermer le contact 312 avec le 317.

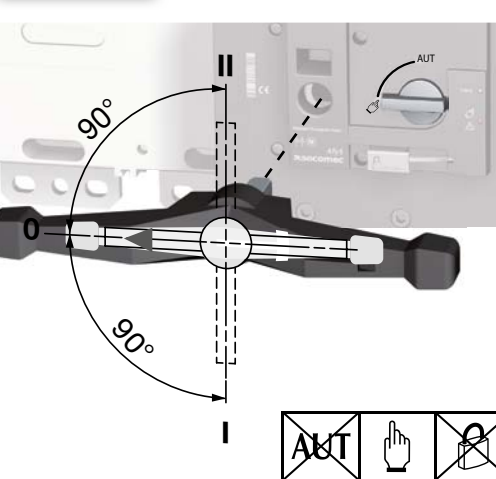
Pour affecter la logique contacteur, fermer le contact 316 avec le 317.

Pour atteindre la position souhaitée, fermer le contact correspondant.

Pour forcer le produit en position 0 prioritaire, fermer le contact 313 avec le 317.

## ÉTAPE 7C

### Mode manuel



## ÉTAPE 7D

### Mode cadenasage (standard: en position O)

