

Ön İşlemler

Teslimatın alınmasında ve paketin açılmasından sonra aşağıdakileri kontrol edin:

- Paket ve içindekiler iyi durumda.
- Ürün referans kodu ile sipariş uyumlu.
- İçindekilere şunlar dahil olmalıdır:

- 1 Adet ATyS t
- 1 Adet Acil durum kolu ve sabitleme klipsi
- Hızlı Kurulum talimat sayfası

Uyarılar

⚠ Kişilerde elektrik çarpması, yanık veya yaralanma ve/veya ekipmanda hasar riski.

Bu Hızlı Kurulum kılavuzu, bu ürünün kurulumu ve devreye alınmasında eğitilen personel için hazırlanmıştır. Daha fazla ayrıntı için, SOCOMEC web sitesinde mevcut olan ürün talimat kılavuzuna bakın.

- Bu ürün her zaman nitelikli ve yetkili personel tarafından kurulmalı ve devreye alınmalıdır.
- Bakım ve servis işlemleri eğitilmiş ve yetkili personel tarafından gerçekleştirilmelidir.
- Doğrudan şebekeden veya dolaylı olarak harici devrelerden üründe gerilim olması veya olabilmesi durumunda ürüne bağlı olan herhangi bir kontrol veya güç kablosuna dokunmayın.
- Gerilim olmadığını doğrulamak için her zaman uygun bir gerilim tespit cihazı kullanın.
- Kabinin içine metal malzeme düşürmemeye kesinlikle dikkat edin (elektrik arki oluşma tehlikesi).

İyi mühendislik işlemlerinin gözlenememesi ve bu emniyet talimatlarının takip edilmemesi durumunda kullanıcı veya diğer kişiler ciddi yaralanma veya ölüm tehlikesine maruz kalabilir.

⚠ Cihazın hasarlanma riski

- Bu ürünün düşürülmesi veya herhangi bir şekilde hasar alması durumunda tüm ürünün değiştirilmesi önerilir.

Aksesuarlar

- Köprüleme baraları ve bağlantı kitleri.
- Kontrol gerilimi transformatorü (400Vac -> 230Vac).
- DC güç kaynağı (12/24Vdc -> 230Vac).
- Her biri cihazı 10 mm yükseften montaj ara parçaları.
- Faz bariyerleri.
- Terminal kapakları.
- Terminal ekranları.
- Yardımcı kontaklar (Ek).
- 3 konumlu asma kilit (I - O - II).
- Kilitleme aksesuarları (RONIS - EL 11 AP).
- Kapı isim tabelası.
- ATyS D10 Arayüzü (uzak ekran).
- Voltaj algılama kit.
- Mühürlenabilir kapak.
- ATyS D10 => ATyS t için RJ45 kablosu

Daha fazla ayrıntı için, "Yedek Parçalar ve Aksesuarlar" bölümü altındaki ürün talimat kılavuzuna bakın



www.socomec.com

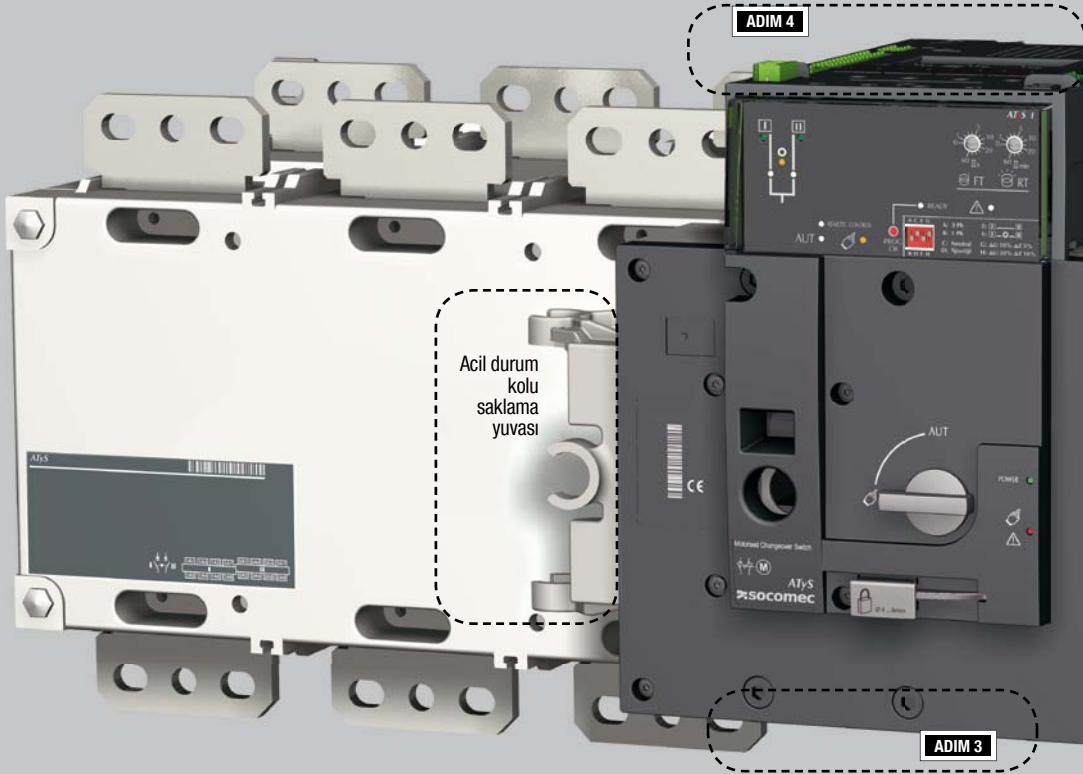
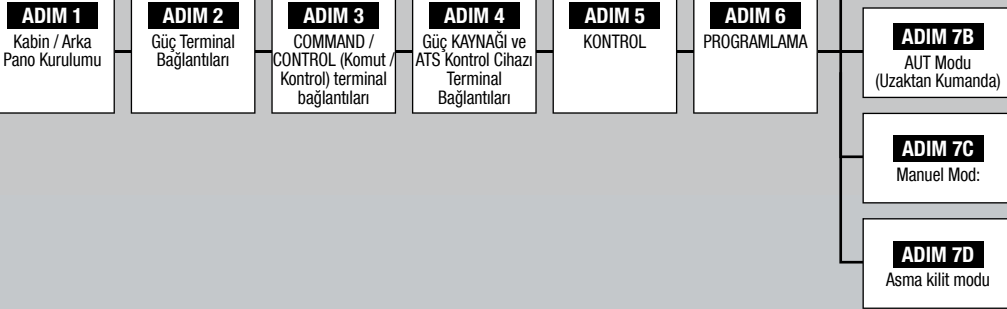
Broşürleri, katalogları ve teknik kılavuzları indirmek için:
http://www.socomec.com/en/documentation-atys-t

CORPORATE HQ CONTACT:
SOCOMEC SAS, 1-4 RUE DE WESTHOUSE, 67235 BENFELD, FRANCE



Sözleşme belgesi değildir.
Önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

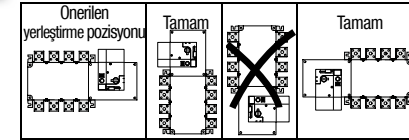
Kurulum ve Devreye Alma



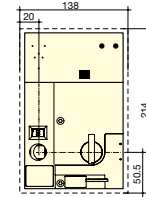
ADIM 1

Kurulum

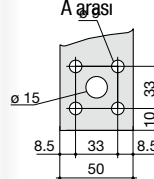
Dikkat: Ürünün düz ve sabit bir yüzeye monte edildiğinden emin olun.



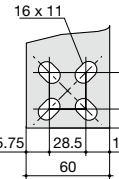
Ön Panel için kapı devre kesme şalteri.



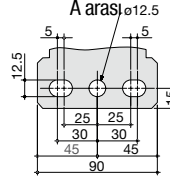
ATyS t 800 - 1000 A arası



ATyS t 1250 A



ATyS t 1600 - 3200 A arası



		ATyS t 800 - 1600 A arası				ATyS t 2000 - 3200 A arası				Boyutlar mm cinsindendir.	
		800 A				1000 A					
		3 K	4 K	3 K	4 K	3 K	4 K	3 K	4 K		
M	255	335	255	335	255	335	347	467	347	467	255
T	80	80	80	80	80	80	120	120	120	120	80
C	391	391	391	391	391	391	523	523	523	523	391

ADIM 2

Güç Terminal Bağlantıları

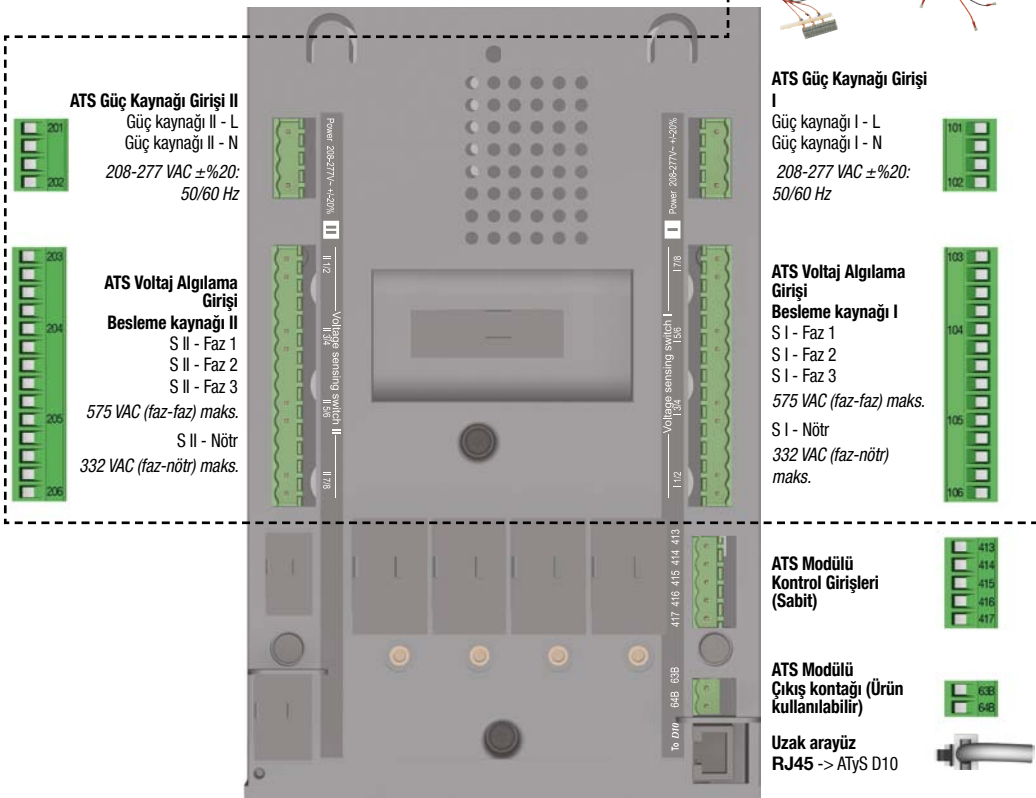
Terminal kulakları ve sert veya esnek baralar kullanılarak bağlanmalıdır.

	FRAME B6			FRAME B7	FRAME B8		
	800 A	1000 A	1250 A		1600 A	2000 A	3200 A
İtli'de minimum kablo kesiti Cu (mm²) (IEC 60947-1)	2x185	-	-	-	-	-	-
İtli'de önerilen kablo kesiti Cu (mm²)	2x50x5	2x60x5	2x60x7	2x100x5	3x100x5	4x100x5	3x100x10
Maksimum kablo kesiti Cu (mm²)	2x300	4x185	4x185	6x185	-	-	-
Maksimum Cu bara genişliği (mm)	63	63	63	100	100	100	100
Vida tipi	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
Önerilen sıkma torku (N.m)	8.3	8.3	20	40	40	40	40
Maksimum sıkma torku (N.m)	13	13	26	45	45	45	45

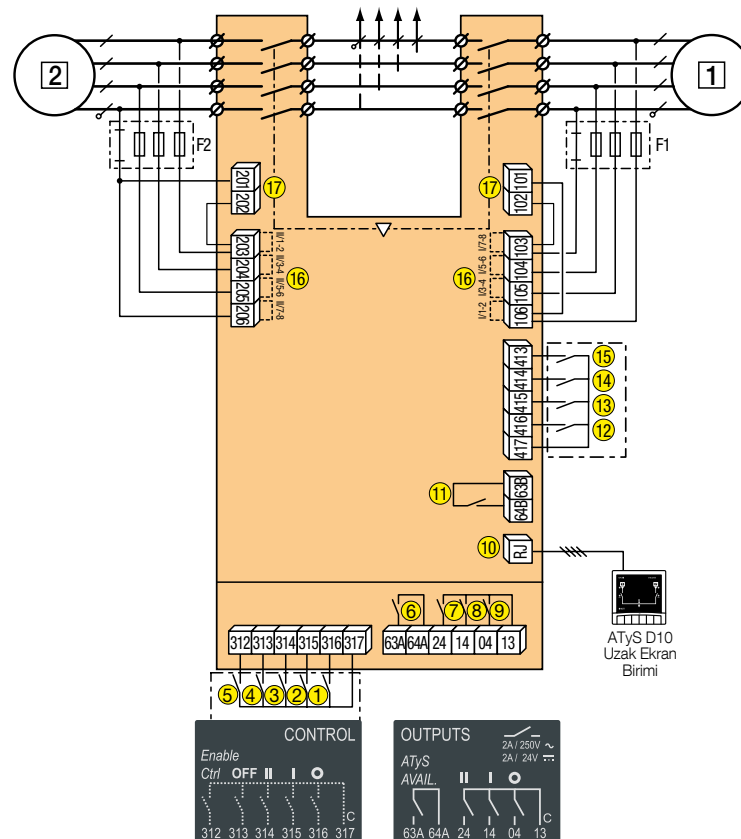
ADIM 4

Güç Kaynağı, Algılama ve Kontrol kabloları (ATS Kontrol cihazı)

Ürün bağlantısında 1,5 - 2,5 mm² kesitli bir kablo kullanın.
M3 Vidası Sıkma torku: min.: 0.5 Nm - maks.: 0.6 Nm



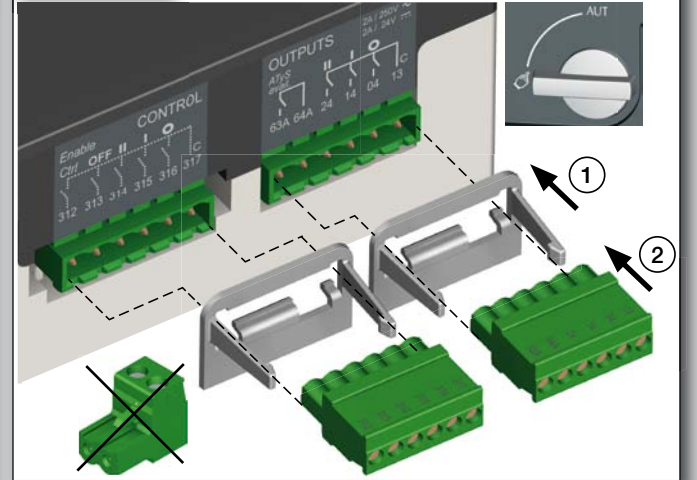
Örnek: 3 faz ve nötr beslemesi olan 400VAC'lık bir uygulamanın kontrol kabloları.



ADIM 3

CONTROL / COMMAND (Kontrol / Kumanda) Terminalleri

Cihazın Manuel modda olduğundan emin olun.



- 1 tercih edilen kaynak
- 2 alternatif kaynak

1. Kumanda pozisyonu 0
2. Kumanda pozisyonu I
3. Kumanda pozisyonu II
4. Öncelikli kumanda sıfır pozisyonu (Otomatige göre öncelikli)
5. Uzaktan Kumanda Etkinleştirme (Otomatige göre öncelikli)
6. Kullanılabilir Ürün Çıkışı (Motor)
7. Yardımcı Kontak Konum II
8. Yardımcı Kontak Konum I
9. Yardımcı Kontak Konum 0

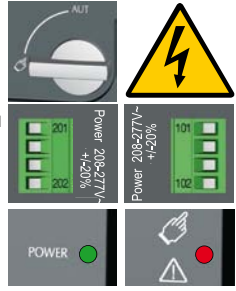
10. O/P - ATyS D10 uzak ekran
11. Kullanılabilir Ürün Çıkışı (ATS)
12. I/P ATS kontrollerinin engellenmesi
13. I/P Manuel tekrar transfer (RTC)
14. I/P kaynak önceliğini belirleme: Kapalı olursa kaynak önceliği S2'ye, açık olursa S1'e ayarlanır
15. I/P kaynak önceliği var/yok: Kapalı olursa kaynak önceliği yoktur
16. Voltaj algılama girişleri
17. Besleme kaynağı girişleri

ADIM 5

Kontrol

Manuel moddayken kablo tesisatını kontrol edin ve uygunsa ürünü çalıştırın.

Yeşil "Güç" LED'i: (ON) AÇIK
Kırmızı Manuel/Hata LED'i: (ON) AÇIK

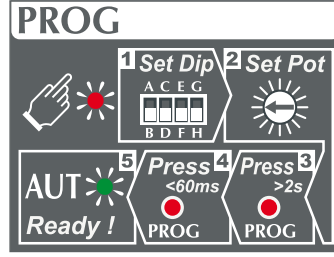


ADIM 6

ATyS t'nin programlanması

ATyS t kabloları testlerinden sonra ATS Kontrol cihazı üzerinden 5 adımda programlanır:

Not:ATyS t'nin "Manuel Mod"da olduğundan, enerji verildiğinden ve en az bir ağ beslemesinin bulunduğundan emin olun.



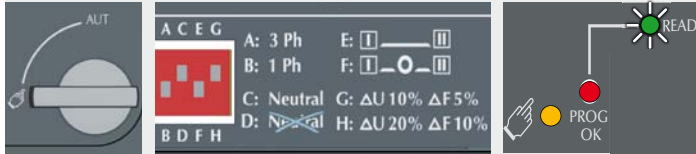
UYARI Güvenlik amacıyla, kontrol cihazı üzerindeki ayarlardan herhangi biri kayıtlı ayarlardan farklı olduğunda READY LED'i yanıp söner. READY LED'ini eski haline getirmek için ya eski kayıtlı değerlere dönmün, ya da görüntülenen değeri PROG OK tuşuna kısaca basarak kaydedin. (Bu, yapılandırma ayarları değiştirildiği, ancak henüz kaydedilmediği durumda görsel bir uyarı olması için düşünülmüştür). Ek güvenlik amacıyla, yapılandırma ayarlarına erişimi kısıtlamak için AtyS t üzerinde mühürlenebilir bir kapak bulunur. Ayarlar için ürün aksesuarları bölümüne bakın.



Dip Anahtarı Ayarlama Seçenekleri

4 Dip Anahtarını küçük bir tornavida yardımıyla AYARLAYIN. "A-H" arası konumlardaki farklı seçenekler aşağıdaki tabloda açıklanmıştır. Kolaylık olması için, ATS kontrol cihazının üzerindeki DIP anahtarlarının yanında pozisyonların işlevleri de belirtilmiştir.

Not: READY LED'i ayarlar değiştirildiğinde yeşil renkte yanıp sönmeye başlayacak ve PROG OK düğmesine kısa bir süreyle basılarak yeni ayarlar kaydedilinceye kadar yanıp sönmeye devam edecektir.



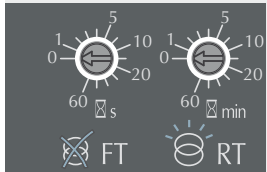
Dip Anahtarı Ayarlama Seçenekleri		
DIP Anahtarı 1	A	Üç fazlı Ağ
	B	Tek Fazlı Ağ (Dikkat: Bu konumdayken DIP anahtarı 2 devre dışıdır)
DIP Anahtarı 2 C / D	C	Üç Fazlı 4 Telli Ağ (Nötr dahil) (Dengesiz yüklerde nötr kaybını algılamaya yardımcı olur)
	D	Üç fazlı 3 Telli Ağ (Nötr Hariç)
DIP Anahtarı 3 E / F	E	Sıfır pozisyonunda bekleme süresi olmadan (ODT = 0 s)
	F	Sıfır pozisyonunda bekleme süresi olmadan (ODT = 2 s)
DIP Anahtarı 4 G / H	G	Delta U eşiği: %10 / Delta F : % 5
	H	Delta U eşiği: %20 / Delta F : %10



Potansiyometre Ayarlama Seçenekleri

İki potansiyometreyi küçük bir tornavida yardımıyla ve konum belirten ok işaretine dikkat ederek AYARLAYIN. Toplam 14 konum bulunur ve bu konumlarla ilgili özel ayarlar aşağıdaki tabloda açıklanmıştır.

Not: READY LED'i ayarlar değiştirildiğinde yeşil renkte yanıp sönmeye başlayacak ve PROG OK düğmesine kısa bir süreyle basılarak yeni ayarlar kaydedilinceye kadar yanıp sönmeye devam edecektir.



İşlev Açıklaması		
Potansiyometre 1	FT	Besleme Kaynağı Hata süresi : 0 - 60 s
Potansiyometre 2	RT	Besleme Kaynağı Geri dönüş süresi : 0 - 60 dk.

Ayar Konumu Açıklaması													
FT (sn)	0	1	2	3	4	5	8	10	15	20	30	40	50
RT (dk)	0	1	2	3	4	5	8	10	15	20	30	40	50

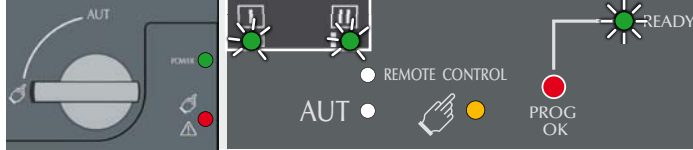


Şebeke Gerilim ve Frekans seviyelerinin otomatik konfigürasyonu

ATyS t şebeke voltajının ve frekansının nominal değerlerini, faz rotasyonunu ve nötr pozisyonunu algılayan ve bu bilgileri ATS kontrol cihazına kaydeden bir "Otomatik Konfigürasyon" özelliğine sahiptir.

Not:Nominal değerleri yapılandırmadan önce kabloların doğru biçimde bağlandığını, cihazın kontrol edildiğini ve devreye alınmaya hazır olduğunu kontrol edin. Ağ beslemesinin bulunması ve 103 – 106 ve 203 – 206 AtyS t voltaj algılama terminallerinin bağlanmış olması zorunludur. Bir aksesuar olarak sunulan AtyS algılama kitinin kullanılması tercih edilir.

• Şebeke voltajını ve frekansını ölçmek için kırmızı "PROG OK" düğmesine 2 saniyeden uzun bir süreyle basın.

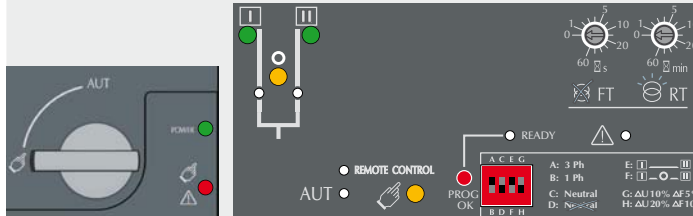


Yapılandırılmış değerleri kaydetme

Girilen ayar yapılandırmasını KAYDETMEK için PROG OK düğmesine kısaca basın: <60ms.

Not:Değerler ATS kontrol cihazına kaydedildiğinde yanıp sönen READY LED'i söner.

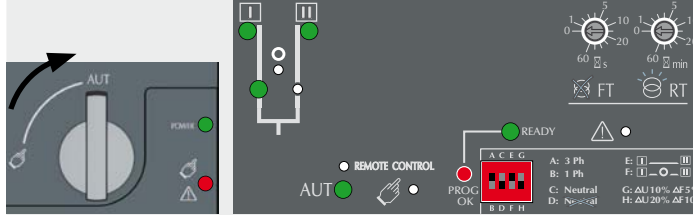
İşlem sonunda kaynaklardan biri uygunsa READY LED'i yanar.



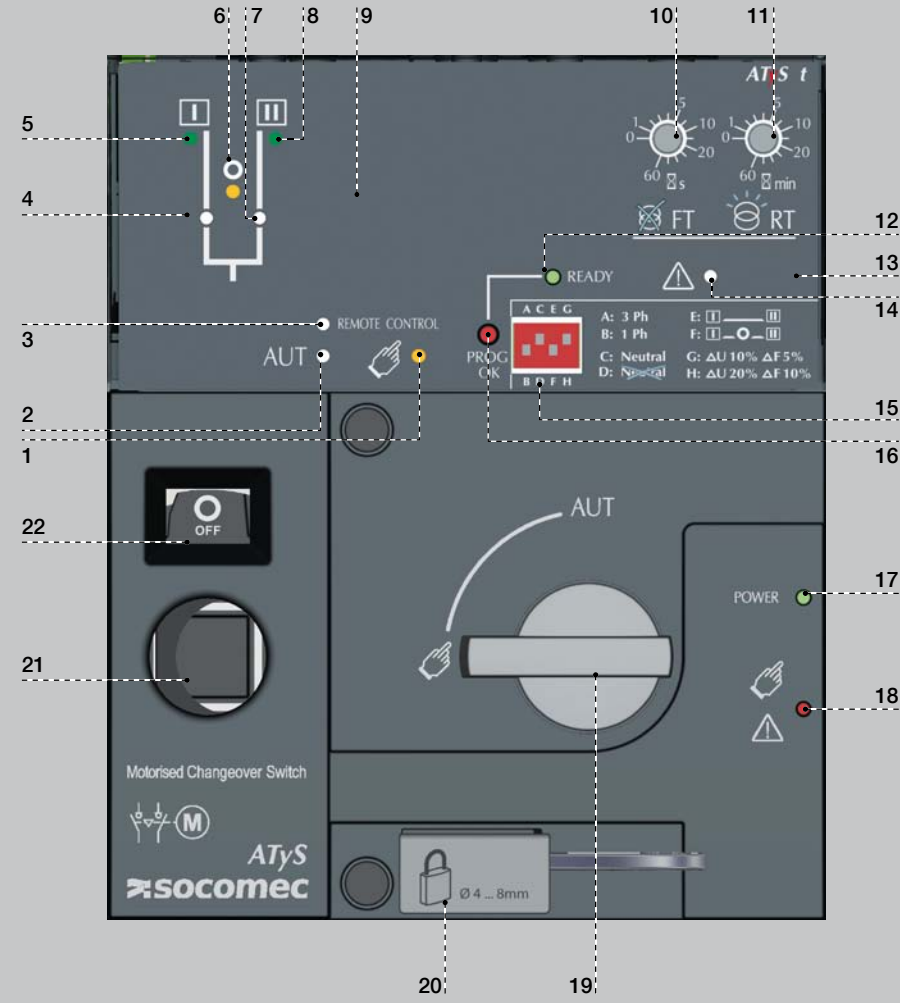
ATyS t'yi Otomatik Çalışma Durumuna Alma

1 - 4 arası adımları tamamladıktan sonra ve AtyS t'yi OTOMATİK çalışma moduna almaya hazır olduğunuzda, mod seçim anahtarını Otomatik'e alın.

Not:Ürüne enerji verilmesinden ve doğru biçimde yapılandırılmasından sonra, Manuel Mod'dan Otomatik Mod'a geçildiğinde HAZİR (READY) ışığı sürekli yeşil yanacaktır.



UYARI ATS otomasyonu, AtyS t'nin durumuna bağlı olarak mod seçicisi OTOMATİK (AUT) ise anahtar konumunu değiştirebilir. Bu, normal bir işlemdir.

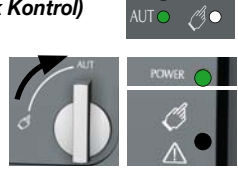


- MANUEL Mod LED göstergesi. (Manuel Mod'da sarı ışık sürekli olarak yanar).
- OTOMATİK Mod LED göstergesi Otomatik Mod'da zamanlayıcılar çalışmadığında yeşil ışık sürekli yanar. Otomatik Mod'da zamanlayıcılar arka planda çalıştığında yeşil ışık yanıp söner.
- UZAKTAN KUMANDA Modu LED göstergesi. Uzaktan kumanda modunda sarı ışık sürekli yanar. Uzaktan kumanda modu Otomatik/Manuel anahtarını Otomatik'e çevirerek ve 312 ile 317 no.lu terminaleri birleştirerek sağlanır. Uzaktan kumanda emirleri 314'ün 316 ve 317 ile birleştirilmesiyle alınır.
- Anahtar 1 LED konum göstergesi. (1 konumdayken yeşil).
- Kaynak besleme I LED göstergesi. (Besleme I voltajı belirlenen limitler arasındaysa yeşil).
- Sıfır konumu LED göstergesi. (0 konumdayken sarı).
- Anahtar 2 LED konum göstergesi. (2 konumdayken yeşil).
- Kaynak besleme II LED göstergesi. (Besleme II voltajı belirlenen limitler arasındaysa yeşil).
- Mühürleme kapağıyla kullanılan mühürleme vidası 1 konumu (Aksesuar olarak verilir)
- Potansiyometre 1:0 - 60 saniye arası ayarlanabilen Besleme HATASI süresi (FT).
- Potansiyometre 2:0 - 60 dakika arası ayarlanabilen Besleme DÖNÜŞ süresi (FT).
- READY LED göstergesi. Yeşil sürekli ışık: Ürün OTOMATİK modda, Zamanlayıcı çalışıyor, Ürün transfer için hazır. Yanıp sönen yeşil: Görüntülenen ayarlar kaydedilmedi veya son kayıttan sonra değişiklik yapıldı. (Kaydetmek veya son kaydedilen ayarlara geri dönmek için PROG OK düğmesine basın).
- Mühürleme kapağıyla kullanılan mühürleme vidası 2 konumu.
- HATA LED göstergesi. (ATS kontrol cihazı dahili hatası durumunda sürekli kırmızı yanar).
- DIP anahtarları yapılandırma : (A - H arasında her biri 2 konuma sahip 4 dip anahtar).
- PROG OK: Yapılandırma kayıt düğmesi. (Dikkat: SADECE Manuel Mod'da etkindir). Tüm yapılandırma ayarlarını onaylayıp kaydetmek ve çalıştırmak için kısaca basın. Otomatik Yapılandırma ile ağ besleme gerilimine ve frekansına göre ayarlamak için 2 saniye süreyle basılı tutun. Bu işlemin ardından, yapılandırılan değeri ayarlamak üzere kısaca bir defa daha basılmalıdır.
- Yeşil LED Göstergesi: Güç
- Kırmızı LED Göstergesi: Ürün Kullanılmıyor / Manuel Mod / Hata Durumu
- Otomatik / Manuel seçim komütatörü (Anahtar sürümü seçenek olarak sunulur)
- Asma kilit olanağı (3 adete kadar. Çap: 4 – 8 mm)
- Acil durum manuel çalışma mil konumu (Sadece manuel modda kullanılabilir)
- Anahtar konumu göstergesi: I (Anahtar 1 Açık) O (Kapalı) II (Anahtar II Açık).

ADIM 7A

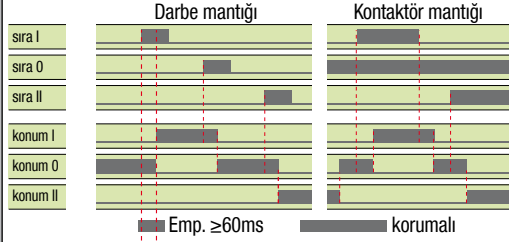
AUT Modu (Otomatik Kontrol)

Acil durum kolunun ürüne takılı olmadığından emin olun ve mod seçme kolunu AUT (Otomatik) konumuna çevirin. Yeşil "Güç" LED'i: (ON) AÇIK Manuel/Varsayılan LED'i:(OFF) KAPALI



ADIM 7B

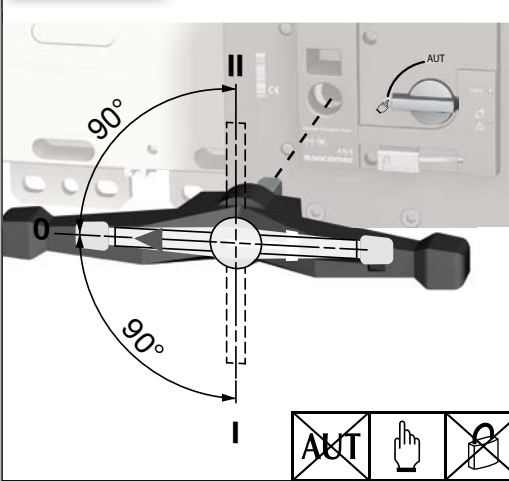
AUT Modu (Uzaktan Kumanda)



Kontrolü etkinleştirmek için 312 ile 317 arasındaki bağlantıyı kapatın. Kontaktör mantığı için 316 ile 317'yi bağlayın. Çalıştırmak için: Kontakçı istenen konuma karşılık gelecek şekilde kapatın. Cihazı 0 /OFF (KAPALI) konumuna zorlamak için 313 ve 317 bağlantılarını köprüleyin.

ADIM 7C

Manuel Mod



ADIM 7D

Asma kilit modu (standart olarak 0 konumundadır)

