



549627C

QUICK START **FR 125 A - 630 A**

ATyS d

Inverseur de sources motorisé

Opérations préalables

Vérifiez les points suivants au moment de la réception du colis:

- le bon état de l'emballage et du produit
- la conformité de la référence du produit avec votre commande
- le contenu de l'emballage:
 - 1 produit ATyS d
 - 1 sachet poignée + clip de fixation
 - 1 Quick Start

Danger et avertissement

⚠ Risque d'électrocution, de brûlures ou de blessures aux personnes et/ou de dommages à l'équipement. Ce guide rapide est conçu pour du personnel dûment formé à l'installation et à la mise en service de ce produit. Pour plus d'informations, consulter le manuel d'instructions du produit disponible sur le site Internet de SOCOMEC.

- Ce système doit toujours être installé et mis en service par du personnel qualifié et habilité.
- Les opérations de maintenance et d'entretien doivent être réalisées par du personnel formé et autorisé.
- Veillez à ne pas manipuler les câbles raccordés à la puissance ou aux commandes de l'ATyS dès lors qu'une tension est susceptible d'être présente sur le produit.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension approprié pour confirmer l'absence de tension.
- Prenez garde à la chute de matériaux métalliques dans l'armoire (risque d'arc électrique).

- Pour 125 - 160 A ($U_{imp} = 8 \text{ kV}$). Les terminaisons doivent respecter un espace minimum de 8 mm entre les pièces sous tension et les pièces destinées à être mises à la terre et entre les pôles.
- Pour 200 - 630 A ($U_{imp} = 12 \text{ kV}$). Les terminaisons doivent respecter un espace minimum de 14 mm entre les pièces sous tension et les pièces destinées à être mises à la terre et entre les pôles.

Le non-respect de ces consignes de sécurité exposerà l'intervenant et son entourage à des risques de dommages corporels graves susceptibles d'entraîner la mort.

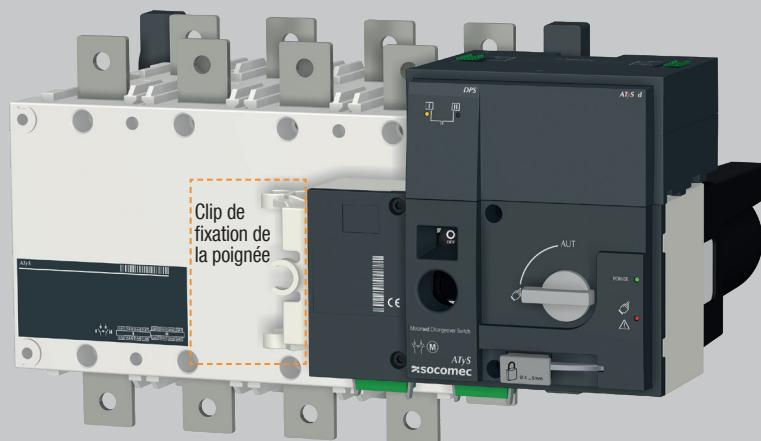
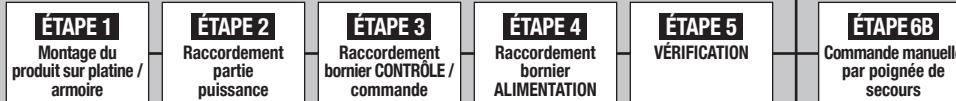
⚠ Risque de détérioration de l'appareil
En cas de chute du produit, il est préférable de le remplacer.

Accessories

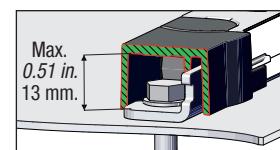
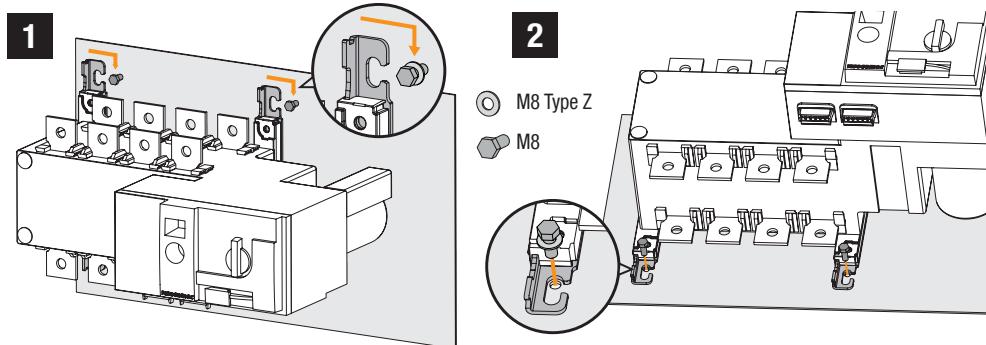
- Barres de pontage et kit de connexion.
- Transformateur de tension de commande (400 V → 230 VAC).
- Alimentation DC (12/24 VDC → 230 VAC).
- Ecrans entre phases.
- Cache-bornes.
- Ecrans de protection des plages.
- Contacts auxiliaires.
- Cadenassage en 3 positions (I - O - II).
- Dispositif de verrouillage de la manœuvre (RONIS - EL 11 AP).
- Cadre de porte.
- Contrôleur ATyS C25.
- Contrôleur ATyS C55 or C65.
- Interface déportée ATyS D10.
- Câble RJ45 pour ATyS D10.

Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice de montage chapitre - "Pièces de rechange et accessoires".

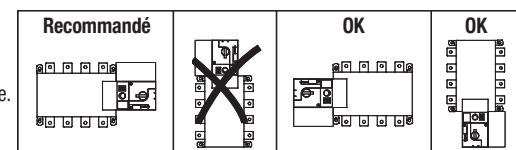
Mise en service



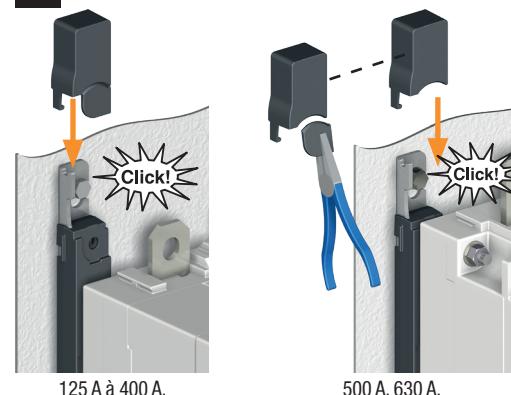
ÉTAPE 1 Montage



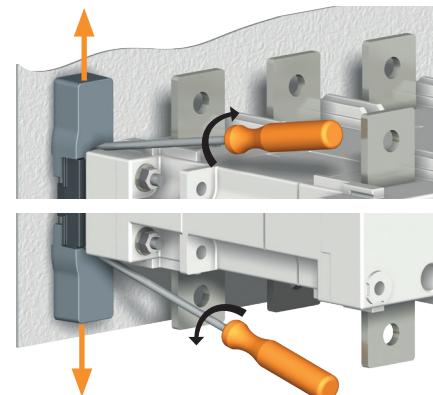
⚠ Attention: le produit doit toujours être installé sur une surface plane et rigide.



ÉTAPE 3 Montage



Démontage capot



ÉTAPE 2 Raccordement de la puissance

A raccorder avec des cosses ou des barres rigides/flexibles.

	BOÎTIERS B3			BOÎTIERS B4			BOÎTIERS B5	
	125 A	160 A	200 A	250 A	315 A	400 A	500 A	630 A
Section minimale câble Cu (mm ²)	35	35	50	95	120	185	2x95	2x120
Section barre Cu conseillée (mm ²)	-	-	-	-	-	-	2x32x5	2x40x5
Section maximale câble Cu (mm ²)	50	95	120	150	240	240	2x185	2x300
Largeur maximale barre Cu (mm)	25	25	25	32	32	32	50	50
Type de vis	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12
Couple de serrage conseillé (lb.in/N.m)	73.46/8.3	73.46/8.3	73.46/8.3	177.02/20	177.02/20	177.02/20	354.04/40	354.04/40
Couple de serrage maxi (lb.in/N.m)	115.06/13	115.06/13	115.06/13	230.13/26	230.13/26	230.13/26	398.30/45	398.30/45

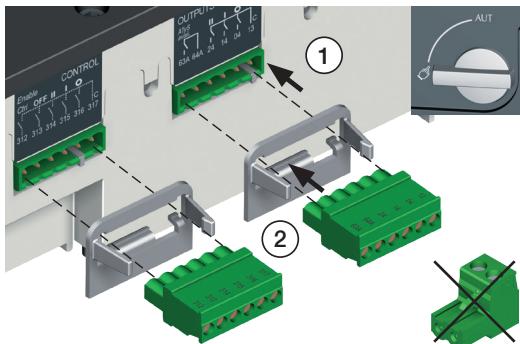


www.socomec.com
Espace téléchargement : brochures, catalogues et notices:
https://www.socomec.com/operating-instructions_en.html

ÉTAPE 3

Bornier CONTRÔLE / COMMANDE

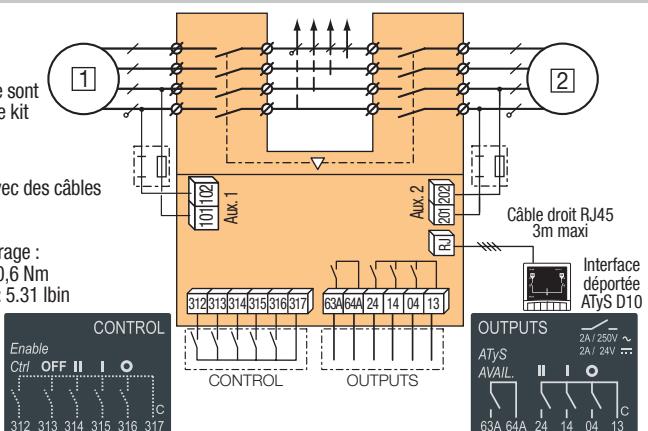
Le produit doit être en mode manuel.



Les fusibles F1 & F2 ne sont pas nécessaires avec le kit de prise de tension et d'alimentation ATyS.

Raccorder le produit avec des câbles de 1,5 à 2,5 mm².

Vis M3 - Couple de serrage :
mini : 0,5 Nm - maxi : 0,6 Nm
mini : 4,43 lbin - maxi : 5,31 lbin



ÉTAPE 4

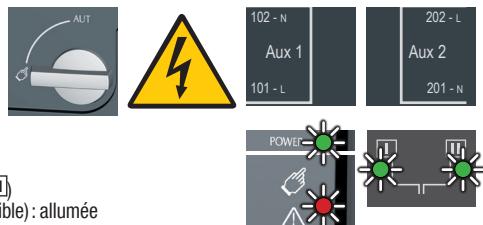
Borniers DOUBLE ALIMENTATION



ÉTAPE 5

Vérification

Toujours en mode manuel, vérifier le câblage du produit ; si celui-ci est correct, alimenter le produit.



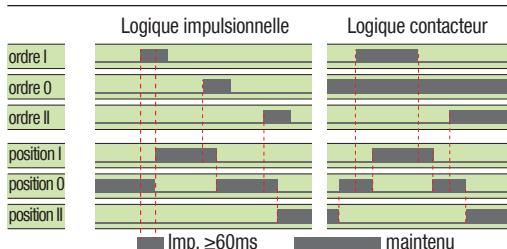
ÉTAPE 6A

Opération automatique

S'assurer que la poignée n'est pas insérée dans le produit et tourner le sélecteur en position AUT.



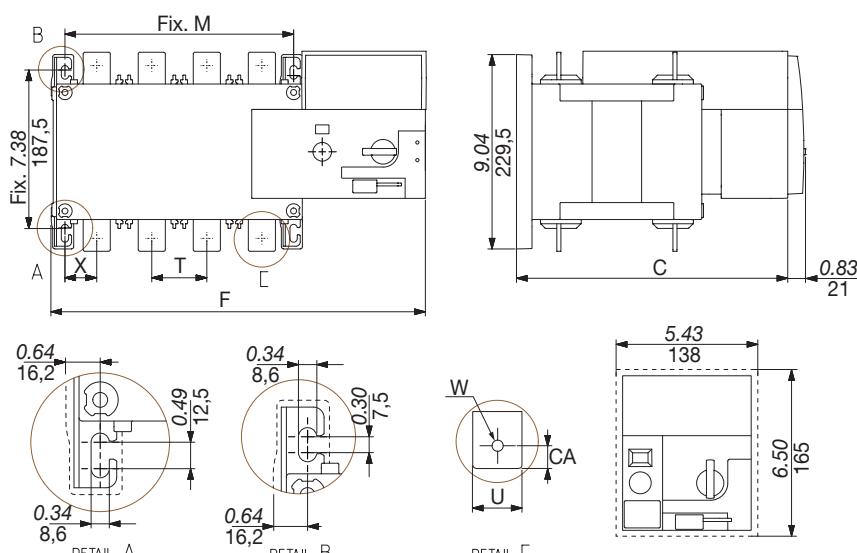
LED "Power" verte : allumée
LED Manuel/Défaut : éteinte



Pour permettre le contrôle, fermer le contact 312 avec le 317.
Pour forcer le produit en position 0/ON, fermer le contact 313 avec le 317. Pour sélectionner la logique contacteur, fermer le contact 316 avec le 317. Pour atteindre la position souhaitée, fermer le contact correspondant.

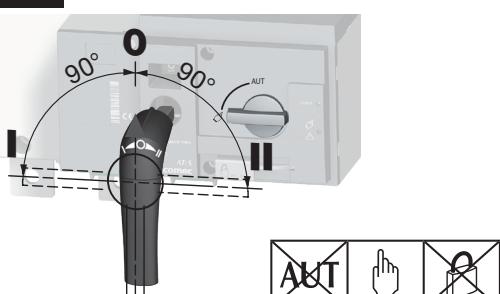


Dimensions in./mm.



ÉTAPE 6B

Opération manuelle



ÉTAPE 6C

Mode cadenassage (standard : en position 0)



		125 A		160 A		200 A		250 A		
		3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
C	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244
CA	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.39	10
F	11.28	286,5	12.48	317	11.28	286,5	12.48	317	11.28	328
M	4.72	120	5.91	150	4.72	120	5.91	150	4.72	160
T	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.42	50
U	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.79	25
W	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.43	11
X	1.10	28	0.87	22	1.10	28	0.87	22	1.30	33

		315 A		400 A		500 A		630 A		
		3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	3 P	4 P	
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
C	9.61	244	9.61	244	9.61	244	12.64	321	12.64	321
CA	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.79	20
F	12.91	328	14.88	378	12.91	328	14.84	377	17.20	437
M	6.30	160	8.27	210	6.30	160	8.27	210	10.63	270
T	1.97	50	1.97	50	1.97	50	2.56	65	2.56	65
U	1.38	35	1.38	35	1.38	35	1.26	32	1.77	45
W	0.43	11	0.43	11	0.43	11	0.55	14	0.51	13
X	1.30	33	1.30	33	1.30	33	1.67	42,5	1.48	37,5