

DELPHYS XL

ASI forte puissance

1000 et 1200 kVA/kW

Superior



La solution pour

- Data center
- Industrie
- Bâtiment

Les points forts

- Intégration flexible avec une empreinte au sol optimisée
- Résilience exemplaire, pour maximiser la disponibilité
- Economies maximales avec une gestion intelligente de l'énergie
- Inter-opérabilité des chaînes critiques
- Maintenance simple et sécurisée permettant de réduire le MTTR

Fonction

DELPHYS XL est une ASI compacte aux rendements exceptionnels proposant une redondance intrinsèque et permettant grâce à son design unique une maintenance rapide et sécurisée. Une architecture ASI résiliente conçue pour éliminer les noeuds de fiabilité.

Avantages

Intégration flexible avec une empreinte au sol optimisée

- ASI forte puissance intégrée dans un design compact et optimisé.
- Raccordement flexible parfaitement adapté à votre environnement électrique.
- Déploiement simple et rapide de l'ensemble du système.
- Jusqu'à 70% de gain d'espace en association avec les batteries lithium-ion.
- Fonctions avancées d'essais sur site en vue de garantir la mise en service.

Résilience exemplaire, pour maximiser la disponibilité

- Architecture ASI conçue pour éliminer les noeuds de fiabilité des ASI monolithiques traditionnelles.
- Concept tolérant aux pannes qui garantit la redondance en mode double conversion, jusqu'à 80% de la puissance nominale.
- Modules de puissance autonomes avec déconnexion sélective avancée.
- Basée sur notre plateforme XL forte puissance éprouvée sur le terrain.
- Nombre limité de convertisseurs de puissance - chacun conçu pour éliminer la propagation potentielle des défauts et optimiser le MTBF.
- Bypass statique puissant et robuste.

Economies maximales avec une gestion intelligente de l'énergie

- 99,1 % de rendement avec notre mode SMART CONVERSION.
- 97,1 % en mode VFI (double conversion).

- Mode «ENERGY SAVER» avec la mise en veille de briques pour un rendement optimal à faible taux de charge.
- Plusieurs modes avancés de fonctionnement et d'essai pour minimiser le coût total de possession (TCO).
- Compatible avec les fonctionnalités de support réseau.

Inter-opérabilité des chaînes critiques

- Conçue pour s'adapter à n'importe quelle architecture de distribution d'énergie des data centers.
- Fonctionnalités avancées pour garantir la stabilité des groupes électrogènes au redémarrage ou en cas de variations importantes de la charge.
- Conçue pour une coordination parfaite avec nos STS raccordés en aval.
- Gestion des variations de charge les plus contraignantes.

Maintenance simple et sécurisée permettant de réduire le MTTR

- Réduction du MTTR grâce aux modules de puissance extractibles à froid.
- Aucune opération de câblage requise pour extraire un module de puissance.
- Accès à tous les composants par l'avant.
- Entretiens en toute sécurité s'effectuant à l'extérieur du système.
- Station de maintenance intégrant une brique de puissance comme pièce de rechange.
- Possibilité de test de l'ASI et des batteries durant les opérations de maintenance, sans nécessiter de recourir à un banc de charge.

Conformité aux normes

- EN/IEC 62040-1
- EN/IEC 62040-2
- EN/IEC 62040-3
- EN/IEC 62040-4

Certifications et attestations



Avantages

99.1%
smart
conversion

97.1%
EFFICIENCY

PF 1

kW = kVA

Flexibilité ASI

- Réseaux communs ou séparés pour le redresseur et le by-pass.
- Entrée des câbles par le haut et le bas ou brides de jeu de barres.
- Capacité de raccordement DC multiple.
- Compatibilité avec les différentes technologies de stockage d'énergie (par ex. batteries Li-Ion, Ni-Cd, ...).

Caractéristiques générales

- Redondance intrinsèque avec élimination sélective des défauts.
- Ventilation redondante.
- Test de l'unité à pleine puissance - sans nécessité de banc de charge.
- Gestion de la position des organes de protection et de coupure externes.
- Mode ENERGY SAVER.
- Sonde de température externe.
- Rails et chariot pour l'extraction ou le remplacement à froid des briques de puissance.

Caractéristiques techniques

	1 000 kVA / kW	1 200 kVA / kW
Rendement en mode double conversion	Jusqu'à 97,1 % - certifié par un tiers (Bureau Veritas ou TÜV)	
Rendement en mode conversion intelligente	Jusqu'à 99,1 % - certifié par un tiers (Bureau Veritas ou TÜV)	
Capacité parallèle	Jusqu'à 4 unités	
ENTRÉES		
Tension nominale en entrée	380 / 400 / 415 V - 3 Ph ou 3 Ph + N	
Tolérance de tension d'entrée	200 à 480 V	
Raccordement des entrées	Commun ou séparé / par le haut ou par le bas	
Fréquence nominale	50/60 Hz ±10 %	
Facteur de puissance d'entrée / THDI	> 0,99 / < 1,5 % à pleine charge	
Appel de puissance sur le groupe électrogène	Progression linéaire - de 1 A/s à 1 000 A/s	
SORTIES		
Tension nominale de sortie	400 V (380 / 415) - 3Ph ou 3Ph+N	
Plage de fréquences	50/60 Hz ± 0,01 % (fonctionnement libre)	
Régulation de la tension	± 1 % en régime permanent	
Distorsion de la tension de sortie (THDv)	< 1 %	
Performance de tension de sortie (variation de charge 0 - 100 %)	Conforme à la norme IEC 62040-3 Classe 1 (VFI-SS-111)	
Capacité de surcharge de l'onduleur	110 % 1h / 125% 10 min / 144% 1 min	110 % 1h / 125% 10 min / 150% 1 min
Capacité de surcharge du bypass	110 % continu, 125 % 10 min, 150 % 1 min	
Capacité de court-circuit de l'onduleur	Jusqu'à 3230 A	Jusqu'à 4090 A
Sélectivité des courts-circuits du bypass	Architecture sans fusible (I_{cw} 65kA)	
BATTERIES		
Type de batterie - 2 fils (+/-)	VRLA / Lithium-ion	
Plage de tension des batteries	Jusqu'à 705 V	
Capacité de raccordement des batteries	Jusqu'à 10 chaînes (sans armoire supplémentaire)	
Communication lithium-ion	Modbus TCP / contact sec	
ENVIRONNEMENT		
Température de fonctionnement	0 - 40 °C	
Humidité	0 - 95 % sans condensation	
Débit d'air	De l'avant vers le haut	
Altitude maximale sans déclassement	1 000 m (3 300 ft)	
Indice de protection standard	IP20 / IP21 (optionnel)	
Classe sismique	Zone 2 / Zone 4 (optionnel)	
Couleur du châssis	RAL 7016	
DIMENSIONS ET POIDS		
Dimensions de l'ASI en mm (L x P x H)	2625 x 1000 x 2005	3 003 x 1 000 x 2 005
Poids	2600 kg	3200 kg
Dégagement	Pas de dégagement à l'arrière ou sur les côtés pour l'installation et la maintenance	

Fonctions optionnelles

- Interrupteurs d'entrée, de sortie et de bypass de maintenance.
- Kit PEN pour le système de mise à la terre TN-C.
- Chargeur de batterie renforcé.
- Kit déclenchement de protection des batteries.
- Mode SMART CONVERSION.
- BCR (Battery Capacity Re-injection).
- Alimentations électroniques redondantes.
- Système de synchronisation ACS.
- Démarrage sur batteries (cold start).
- Station de maintenance intégrant une brique de puissance prête à l'utilisation.
- Gestion avancée des groupes électrogènes.

Communication

- Écran graphique couleur multilingue tactile intuitif de 7 pouces.
- Port USB pour le téléchargement des rapports des ASI et des journaux historiques.
- Port Ethernet pour le service.

Options de communication

- Interface à contacts secs (contacts configurables).
- MODBUS RTU RS485 ou TCP.
- Interface BACnet/IP.
- NET VISION : interface professionnelle WEB/SNMP pour une surveillance sûre de l'ASI et l'arrêt automatique à distance.
- NET VISION EMD : Capteur d'humidité et de température ambiante avec 2 entrées.
- Logiciel de supervision Remote View Pro.
- Écran tactile déporté.



Services Experts

Nos services garantissent le plus haut niveau de disponibilité à vos ASI :

- Conseils techniques
- Mise en service
- Formations constructeur
- Brick de puissance de recharge en option
- Maintenance prédictive des consommables en option
- Contrats de maintenance incluant des services connectés

